PROCESSO LICITATÓRIO Nº.022/2023
PREGÃO PRESENCIAL Nº. 022/2023
REGISTRO DE PREÇOS Nº 022/2023

DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 16/2023

Aos 24 (vinte e quatro) dias do mês de janeiro de 2024, foi lavrada a presente Ata de Registro de preços, referente ao Processo de Licitação de nº 025/2024, Modalidade Pregão Presencial de nº 025/2024, do **CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIFINALITÁRIO DA REGIÃO CENTRAL DE MINAS GERAIS** - CIMCENTRAL pessoa jurídica de direito público na forma de associação pública, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 21.425.374/0001-29, com endereço na Avenida Múcio José Reis,2600, Centro, Sete Lagoas, Estado de Minas Gerais, através de seu Presidente, Senhor Jocimar Cesar Brandão, doravante denominado CIMCENTRAL e a EMPRESA **AVANTTI IMÓVEIS DE ESCRITÓRIO LTDA** inscrita no CNPJ sob nº 13.653.008/0001-07, neste ato representada pelo Srª Thiago da Silva Santos de Moura , portador da Carteira de Identidade nº12812877 MG SSP MG e do CPF nº 08180966674, doravante denominada CONTRATADA, considerando o resultado do Pregão Presencial n. 025/2023, resolvem firmar a presente Ata de Registro de Preços, obedecidas as disposições da Lei nº 8.666/93 e Lei nº 10.520/02 suas alterações posteriores e as condições seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA- DO OBJETO

1.1. Constitui objeto do presente termo o **Registro de preços para futura e eventual contratação de empresa especializada para fornecimento de Mobiliário Escolar, Material Permanente e lixeiras, em atendimento as demandas do Consórcio CIMCENTRAL e dos Municípios consorciados, conforme especificações e condições descritas no presente instrumento convocatório e anexos,** e proposta da contratada que ora passam a fazer parte deste instrumento independente de transcrição por ser de conhecimento das partes.

CLÁUSULA SEGUNDA – DOS PREÇOS REGISTRADOS

2.1. Os preços registrados, para contratação, seguem abaixo conforme descrito na proposta da licitante vencedora, constantes no Edital do Pregão Presencial nº22/2023, e ainda, conforme planilha anexo a esta ata de registro de preços.

LOTE 5						
ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT	MARCA	V. UNIT.	V. TOTAL
1	PLATAFORMA DUPLA 02 POSIÇÕES - DIMENSÕES GERAIS:	UND	1000	AVANTTI	2.133,42	2.133.420,00

Autenticar documento em https://archeta.sponline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370033A00540052004E00 - Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	1400X1300X740MM Composta por 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Recorte para caixa de tomada no lado direito do usuário. 02 – Pés laterais em tubo de aço carbono quadrado de 60x60mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,06mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 02 – Longarinas em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,06mm, fixada aos pés laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática à pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa de à 200°c. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 02 – Caixas de tomada plástica com entrada para 04 tomadas, 03 Rjs e 01 HDMI. 08 Tomadas de 20A com tensão de até 250V, em conformidade com a NBR 14136. Calha					

Autenticar documento em https://anchieta.adonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003860037003A0054005200410D, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	horizontal dupla para passagem de fiação sob o tampo, confeccionada em chapa de aço com 0,75 mm de espessura e dimensões de 1190 de largura, 320 mm de profundidade e 77 mm de altura. Através de suportes em alumínio em formato de "S" fixados as longarinas através de parafusos especiais e encaixados a calha através de rasgos laterais permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico. Para separação dos cabos de lógica, voz e elétrico possui separação central em aço. Na lateral de ambos os lados deve possuir 3 orifícios para instalação de tomadas elétricas e 2 orifícios para lógica e telefonia.					
2	PLATAFORMA DUPLA QUATRO POSIÇÕES – DIMENSÕES GERAIS: 2800X1300X740MM Composta por: 02 - Tampos constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Recorte para caixa de tomada no lado direito do usuário. 02 – Pés laterais em tubo de aço carbono quadrado de 60x60mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,06mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de	UND	500	AVANTTI	4.246,24	2.123.120,00

Autenticar documento em https://ancheta.sprumne.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370034000540052004100, documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	parafusos, presos diretamente na madeira. 01 – Pé central em tubo de aço carbono quadrado de 40x40mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,06mm, com 700mm de altura, com chapas em aço carbono com espessura de 2mm, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 04 – Longarinas em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,06mm, fixada aos pés laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática à pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa de à 200°c. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 04 – Caixas de tomada plástica com entrada para 04 tomadas, 03 Rjs e 01 HDMI. 16 Tomadas de 20A com tensão de até 250V, em conformidade com a NBR 14136. Calha horizontal dupla para passagem de fiação sob o tampo, confeccionada em chapa de aço com 0,75 mm de espessura e dimensões de 1190 de largura, 320 mm de profundidade e 77 mm de altura. Através de suportes em alumínio em formato de "S" fixados as longarinas através de parafusos especiais e encaixados a calha através de rasgos laterais permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico.					

Autenticação documento em https://cimcentralsp.portal.transparencia.com.br/autenticidade
com o identificador 3400570039003800370033003A005400520041005F00, documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PRO Nº 15/24

	Para separação dos cabos de lógica, voz e elétrico possui separação central em aço. Na lateral de ambos os lados deve possuir 3 orifícios para instalação de tomadas elétricas e 2 orifícios para lógica e telefonia.					
3	PLATAFORMA AUXILIAR DUPLA DUAS POSIÇÕES – DIMENSÕES GERAIS: 1400 X1300X740MM Composta por: 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt- melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Recorte para caixa de tomada no lado direito do usuário. 01 – Pé central em tubo de aço carbono quadrado de 40x40mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,06mm, com 700mm de altura, com chapas em aço carbono com espessura de 2mm, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 02 – Longarinas em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,06mm, fixada aos pés laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática à pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa de à 200°c. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido	UND	500	AVANTTI	2.118,99	1.059.495,00

Autenticar documento em https://amcham.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038007380037003A005400520004100, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 02 – Caixas de tomada plástica com entrada para 04 tomadas, 03 Rjs e 01 HDMI. 8 Tomadas de 20A com tensão de até 250V, em conformidade com a NBR 14136. Calha horizontal dupla para passagem de fiação sob o tampo, confeccionada em chapa de aço com 0,75 mm de espessura e dimensões de 1190 de largura, 320 mm de profundidade e 77 mm de altura. Através de suportes em alumínio em formato de "S" fixados as longarinas através de parafusos especiais e encaixados a calha através de rasgos laterais permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico. Para separação dos cabos de lógica, voz e elétrico possui separação central em aço. Na lateral de ambos os lados deve possuir 3 orifícios para instalação de tomadas elétricas e 2 orifícios para lógica e telefonia. e 01 HDMI. 8 Tomadas de 20A com tensão de até 250V, em conformidade com a NBR 14136. Calha horizontal dupla para passagem de fiação sob o tampo, confeccionada em chapa de aço com 0,75 mm de espessura e dimensões de 1190 de largura, 320 mm de profundidade e 77 mm de altura. Através de suportes em alumínio em formato de "S" fixados as longarinas através de parafusos especiais e encaixados a calha através de rasgos laterais permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico. Para separação dos cabos de lógica, voz e elétrico possui separação central em aço. Na lateral de ambos os lados deve possuir 3 orifícios para					

Autenticar documento em https://cimcentral.sl.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370033A0054005200410050004100 Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	instalação de tomadas elétricas e 2 orifícios para lógica e telefonia.					
4	DIVISOR DE MESA PARA PLATAFORMA – DIMENSÕES GERAIS: 1300X15X250MM Divisória em formato retangular constituída em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fixada no tampo da plataforma através de suporte em alumínio de no mínimo 40 x 25 x 4 mm, formado por duas partes com parafusos especiais para fixação do suporte no tampo bem como fixação do painel divisório.	UND	1000	AVANTTI	130,90	130.900,00
5	PRATELEIRA DIVISÓRIA PARA PLATAFORMA - DIMENSÕES GERAIS: 1300X300X115 MM Prateleira confeccionada em MDF BP alto brilho de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado na face inferior e em laminado melamínico baixa pressão alto brilho na face superior. Bordas de 0,7 mm de espessura, fixada ao tampo da plataforma através de suporte em alumínio desenvolvido para fixação de prateleira.	UND	500	AVANTTI	241,17	120.585,00
6	CABINE DE ESTUDOS COM TAMPO FIXO - DIMENSÕES GERAIS: 960X111X121MM Composta por: 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura medindo 910x700x25mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda de PS 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt- melt, com raio	UND	500	AVANTTI	929,64	464.820,00

Autenticar documento em https://arcbiete.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370033003A00540052004100
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	mínimo de 2,5 mm. Dotado de 03 Passa cabos de 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado de alto impacto com tampa que permite a passagem dos cabos e colarinho com 25 mm de espessura com no mínimo 4 organizadores e separadores de cabos. Biombo com fechamento frontal e lateral constituído em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico e baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechamentos laterais contem sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechamentos laterais contem sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.					
7	MESA RETA PÉ TRAVE - DIMENSÕES GERAIS: 800X600X740 MM 01 - Tampo constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Acompanha passa cabo de 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado de alto impacto com tampa que permite a passagem dos cabos e colarinho com 25 mm de	UND	1000	AVANTTI	956,43	956.430,00

Autenticar documento em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370088003800370034005400520041001, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PAG Nº 1538

	espessura com no mínimo 4 organizadores e separadores de cabos. 01 – Painel frontal constituídos em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno da peça na cor branco é de PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02 – Pés laterais em tubo de aço carbono quadrado de 60x60mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,06mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 01 – Longarina em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,06mm, fixada aos pés laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática a pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 92mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço com no mínimo 0,75 de espessura e 40 cm de largura, fixada ao painel					

Autenticar documento em https://anchieta.sploonline.com.br/autenticidade
Código identificador: 3400876008008690379003A0954005200410 0. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	através de parafusos especiais para madeira.					
8	MESA RETA PÉ TRAVE - DIMENSÕES GERAIS: 1000X600X740 MM 01 - Tampo constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Acompanha passa cabo de 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado de alto impacto com tampa que permite a passagem dos cabos e colarinho com 25 mm de espessura com no mínimo 4 organizadores e separadores de cabos. 01 – Painel frontal constituídos em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno da peça na cor branco é de PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02 – Pés laterais em tubo de aço carbono quadrado de 60x60mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,06mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 01 – Longarina em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,06mm, fixada aos pés	UND	1200	AVANTTI	1007,96	1.209.552,00

Autenticar documento em https://sanchesonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370033003A005400520041005, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática a pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 92mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço com no mínimo 0,75 de espessura e 40 cm de largura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.					
9	MESA RETA PÉ TRAVE - DIMENSÕES GERAIS: 1200 X 600 X 740 MM 01 - Tampo constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Acompanha passa cabo de 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado de alto impacto com tampa que permite a passagem dos cabos e colarinho com 25 mm de espessura com no mínimo 4 organizadores e separadores de cabos. 01 – Painel frontal constituídos em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno da peça na cor	UND	1000	AVANTTI	1.060,52	1.060.520,00

Autenticar documento em https://anchieta.sponline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370034005400520041001, documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	branco é de PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02 – Pés laterais em tubo de aço carbono quadrado de 60x60mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,06mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 01 – Longarina em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,06mm, fixada aos pés laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática a pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 92mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço com no mínimo 0,75 de espessura e 40 cm de largura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.					
10	MESA RETA PÉ TRAVE - DIMENSÕES GERAIS: 1400 X 600 X 740 MM 01 - Tampo constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas	UND	100	AVANTTI	1.115,15	111.515,00

PAG Nº 1592

	as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Acompanha passa cabo de 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado de alto impacto com tampa que permite a passagem dos cabos e colarinho com 25 mm de espessura com no mínimo 4 organizadores e separadores de cabos. 01 – Painel frontal constituídos em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno da peça na cor branco é de PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02 – Pés laterais em tubo de aço carbono quadrado de 60x60mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,06mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 01 – Longarina em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,06mm, fixada aos pés laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática a pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Pés					

Autêntico documento em https://anchieta.siplume.com.br/autenticidade com o identificador 3400370038003800370037003A005400520041004F, documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 92mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço com no mínimo 0,75 de espessura e 40 cm de largura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.					
11	MESA RETA PÉ TRAVE - DIMENSÕES GERAIS: 1600 X 600 X 740 MM 01 - Tampo constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Acompanha passa cabo de 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado de alto impacto com tampa que permite a passagem dos cabos e colarinho com 25 mm de espessura com no mínimo 4 organizadores e separadores de cabos. 01 – Painel frontal constituídos em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno da peça na cor branco é de PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02 – Pés laterais em tubo de aço carbono quadrado de 60x60mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de	UND	600	AVANTTI	1.166,70	700.020,00

Autenticar documento em https://andreta.sg.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370034005400520004100 Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	1,06mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 01 – Longarina em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,06mm, fixada aos pés laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática a pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 92mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço com no mínimo 0,75 de espessura e 40 cm de largura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.					
12	MESA ANGULAR – DIMENSÕES GERAIS: 1200/600X1200/600X740MM 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto com tampa que	UND	500	AVANTTI	1.500,60	750.300,00

AUTENTICADO DIGITALMENTE em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370003A005400520041 00. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	permite a passagem dos cabos e colarinho com 25 mm de espessura com no mínimo 4 organizadores e separadores de cabos. Tampo dupla face, possibilitando montagem para direita ou esquerda, fixado às estruturas da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 – Painel frontal em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. 02- Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo, e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de ixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-					

Autenticar documento em https://anshieta.splenline.com.br/autenticidade
com o identificador 3406370038003800370033003400540052004100. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Pé Central, fabricado com tubo de 3 Polegadas de Ø, com espessura de 1,06mm, utilizando ponteira inferior com regulagem de altura. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço com no mínimo 0,75 de espessura e 40 cm de largura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.					
13	MESA ANGULAR – DIMENSÕES GERAIS: 1400/600X1400/600X740MM -01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto com tampa que permite a passagem dos cabos e colarinho com 25 mm de espessura com no mínimo 4 organizadores e separadores de cabos. Tampo dupla face, possibilitando montagem para direita ou esquerda, fixado às estruturas da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 – Painel frontal em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa	UND	1200	AVANTTI	1.625,32	1.950.384,00

Autenticar documento em https://antecipa.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370037003500540069200410 0, documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	pressão texturizado em ambas as faces, bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. 02- Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo, e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Pé Central, fabricado com tubo de 3 Polegadas de Ø, com espessura de 1,06mm, utilizando ponteira inferior					

Autenticar documento em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370003A005400520041 00. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	com regulagem de altura. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço com no mínimo 0,75 de espessura e 40 cm de largura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.					
14	MESA ANGULAR - DIMENSÕES GERAIS: 1600/600X1600/600X740MM - 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto com tampa que permite a passagem dos cabos e colarinho com 25 mm de espessura com no mínimo 4 organizadores e separadores de cabos. Tampo dupla face, possibilitando montagem para direita ou esquerda, fixado às estruturas da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 – Painel frontal em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. 02- Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e	UND	500	AVANTTI	1.766,51	883.255,00

Autenticar documento em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3490037003890380037003A0054005200410 0. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo, e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Pé Central, fabricado com tubo de 3 Polegadas de Ø, com espessura de 1,06mm, utilizando ponteira inferior com regulagem de altura. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço com no mínimo 40 cm de largura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. 0,75 de espessura e					
15	MESA PENINSULA - DIMENSÕES GERAIS:	UND	500	AVANTTI	1.499,58	749.790,00

Autenticar documento em https://arachne.sponline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370034003500400520041001, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	1600/800X2200/800X740MM - 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, com formato em "gota" em um dos lados com diâmetro mínimo de 800mm, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo em PS de 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa caba de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto com tampa que permite a passagem dos cabos e colarinho com 25 mm de espessura com no mínimo 4 organizadores e separadores de cabos. Tampo dupla face, possibilitando montagem para direita ou esquerda, fixado às estruturas da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 – Painel frontal em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. 02- Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo, e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá					

Autenticar documento em https://arinteca.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370037003500400320041001, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 550 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Pé Central, fabricado com tubo de 3 Polegadas de Ø, com espessura de 1,06mm, utilizando ponteira inferior com regulagem de altura. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço com no mínimo 0,75 de espessura e 40 cm de largura, fixada ao painel através de parafusos especiais					
16	DIVISÓRIA ANGULAR - DIMENSÕES GERAIS: 1200X15X320MM, Divisória em formato angular constituída em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Divisória fixada por meio de kit de fixação de divisória,	UND	400	AVANTTI	124.70	49.880,00

Autenticar documento em https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370033003400520041001 Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	fixada entre as mesas e presa abaixo do tampo.					
17	DIVISÓRIA ANGULAR - DIMENSÕES GERAIS: 1400X15X320MM Divisória em formato angular constituída em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Divisória fixada por meio de kit de fixação de divisória, fixada entre as mesas e presa abaixo do tampo.	UND	1000	AVANTTI	140,16	140.160,00
18	DIVISÓRIA ANGULAR - DIMENSÕES GERAIS: 1600X15X320MM Divisória em formato angular constituída em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Divisória fixada por meio de kit de fixação de divisória, fixada entre as mesas e presa abaixo do tampo..	UND	250	AVANTTI	154,60	38.650,00
19	MESA COM TAMPO DOBRÁVEL - DIMENSÕES GERAIS: 1200X700X740 MM 01 - Tampo: Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 2 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. 01 - Estrutura que permite rebatimento do tampo a 90°, permitindo profundidade mínima de tampo de 600mm e máxima de 800mm com 4 rodízios de duplo giro com	UND	200	AVANTTI	1.391,36	278.272,00

Autenticar documento em https://anchieta.cplonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370033A0054005200410O, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PAG Nº 1603

	travas com diâmetro mínimo de 60 mm termoplástico de alta tecnologia. Os componentes estruturais são fabricados em aço carbono, e componentes do mecanismo de rebatimento são construídos em material termoplástico de alta estabilidade termomecânica. As estruturas laterais formadas por colunas constituídas por tubos de secção quadrada 55 x 55 mm com espessura de 1,90 mm e comprimento de 445 mm, cortadas em processo à laser para possibilitar o encaixe para a solda (MIG) das extensões estabilizadoras, que são fabricadas com tubo em secção retangular 20 x 40 mm na espessura de 1,90 mm, também cortadas em processo à laser para conferir uma angulação de 120° para a adequada estabilidade da estrutura. Suporte de tampo: Fabricado em tubo com secção retangular 30 x 50 com espessura de 1,90 mm e comprimento de 520 mm, cortado em processo à laser para permitir que seja ocultado o mecanismo de travamento de posição 0° ou 90°, que tem sua base e seu suporte fabricados em ZAMAK, além de possuir uma mola embutida, para permitir o travamento automático do suporte do tampo. A adequada montagem do mecanismo de travamento nos mancais, fabricados em termoplásticos injetados, conferem à estrutura a suavidade no movimento de giro para a superfície de trabalho (tampo). Eixo de Giro: Fabricado em tubo de aço carbono de Ø1.1/2" com espessura de 2,00 mm com o comprimento variando de acordo com a dimensão da superfície de trabalho. Mancal do Eixo fabricado em					

Autenticar documento em https://cimcentral.portalsolutions.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370035003900540005200410 0, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PAG Nº 1604

	termoplástico injetado, fixado no tampo através de parafusos, para apoiar o mesmo sobre o eixo de giro, em função de estabilizar o tampo. Gatilho: Construído em perfil de alumínio extrusado que permite a instalação de ponteiras fabricadas com material termoplástico injetado, para o perfeito engate no sistema de travamento dos suportes do tampo, com o comprimento variando de acordo com a dimensão da superfície de trabalho. Mancal do Gatilho fabricado em termoplástico injetado, fixado no tampo através de parafusos, em função de apoiar o gatilho no momento do acionamento. Design funcional, possibilitando o encaixe entre as estruturas, para o uso de menores espaços de armazenagem. Pintura de acabamento realizada com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, em 5 estágios, seguido por secagem do pré-tratamento em estufa, resfriamento ao ar, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, finalizada com cura em estufa à temperatura mínima de 180°C e posterior resfriamento, garantindo resistência à névoa salina (conforme Norma ASTM B117) de 360 horas, sem empolamento. 01 - Tampo: Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm.					

Autenticar documento em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370003800380037003A005400520004100. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

FAO Nº 4605

20	MESA REDONDA PARA REUNIÃO - DIMENSÕES GERAIS: 1200X740MM 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Tampo fixado às estruturas da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Estrutura metálica composta por 4 tubos para suporte tampo de seção retangular 20 x 40 e 0,97 de espessura, com comprimento de 400mm, soldados entre eles e no tubo central através de solda MIG, tubo central de aço de 3", de 1,06 de espessura e 5 patas de seção retangular 20 x 40 e 0,97 de espessura, com comprimento de 500mm soldados a um tubo de aço de 2" para unir os 5 tubos, sucessivamente saldos ao tubo central através de solda MIG. Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C, com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.	UND	500	AVANTTI	1.577,90	788.950,00
21	MESA RETANGULAR PARA REUNIÃO - DIMENSÕES GERAIS: 2000X1200X740MM. 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com	UND	100	AVANTTI	2.097,35	209.735,00

Autenticar documento em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038006380003700 3A0054005200 4100, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	raio mínimo de 2,5 mm. 02 – Painéis frontais em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painéis frontais fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. 02- Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo, garantindo em laudo teste de névoa salina contra corrosão de 600horas e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 900 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em					

Autenticar documento em https://andhieta.sl.online.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370034005400520004100. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.					
22	MESA RETANGULAR PARA REUNIÃO - DIMENSÕES GERAIS: 3000X1200X740MM. 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. 02 – Painéis frontais em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painéis frontais, frontais fixados às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço, parafusos de aço e buchas metálicas. 02- Pés Metálicos, cuja composição se divide em pata, coluna, tampa interna e suporte do tampo. Pata fabricada em chapa de aço com espessura de 2,0 mm produzida pelo processo de estampo, garantindo em laudo teste de névoa salina contra corrosão de 600horas e coluna em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, produzida pelo processo de estampo, em forma de meia cana, unidas pelo processo de solda MIG. Na coluna deverá haver uma tampa de fixação produzida por processo de dobra em chapa de aço 0,6 mm com sistema de fixação c/suporte de cremalheiras e fixação na coluna. Suporte do tampo fabricado em chapa de	UND	120	AVANTTI	2434,50	292.140,00

Autenticar documento em https://anchieta.siplonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370033A005400520021001 Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PMSJ nº 608

	aço com espessura de 2mm, produzido pelo processo de estampo, fixado junto a Coluna por meio de solda MIG, tendo medidas da pata de larg 64 x prof 900 x alt 35 mm, coluna larg 38 x prof 180 x alt 650 e suporte de tampo larg 50 x prof 400 x alt 10. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por nanocerâmica (base de zircônio) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.					
23	MESA DE REUNIÃO COMPONÍVEL PARA 20 PESSOAS - DIMENSÕES GERAIS: 6400X1200X750 MM Composta por 4 tampos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt- melt, com raio mínimo de 2,5 mm. 02 – Pés laterais em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,5mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. . 02 – Pés centrais em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na	UND	120	AVANTTI	5.307,80	636.936,00

Autenticar documento em https://anchieta.sponline.com.br/arquivo/validar
com o identificador: 3490370038003800370034005400520041001, documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	travessa superior, com espessura de 1,5mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 06 – Longarinas em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,06mm, fixada aos pés laterais através de parafusos maquina presos a buchas metálicas rebitadas nas longarinas. Todas as partes metálicas deverão receber um pré- tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática à pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa de à 200°c. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 32mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 04 caixas de tomada plásticas com entrada para 04 tomadas, 03 Rjs e 01 HDMI. 16 Tomadas de 20A com tensão de até 250V, em conformidade com a NBR 14136. Calha berço para passagem de fiação sob o tampo confeccionada em chapa de aço de 1,5 mm de espessura, fixada no tampo da mesa.					
24	GAVETEIRO COM RODÍZIOS DE 03 GAVETAS - DIMENSÕES GERAIS: 470X450X540MM.01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 2 mm e nas demais cores é de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo	UND	500	AVANTTI	807,00	403.500,00

Autenticar documento em https://antonielly.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370033003A005400520041003B0020004100, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 03 Frentes de Gaveta confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura no componente que é fixado junto a caixaria e no componente deslizante usa chapa de 0,9mm, que vai fixado junto a gaveta. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento simultâneo das 3 gavetas, com 2 chaves dobráveis. Rodízios de Ø50mm com chapa de fixação na base reforçada de 1,9mm de espessura.					

Autenticar documento em https://architrieta.sptonline.com.br/cimcentral
com o identificador 3400370038003800370034005400520041100, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

25	GAVETEIRO COM RODÍZIOS COM 04 GAVETAS - DIMENSÕES GERAIS: 470X450X700MM Composto por: 01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 04 Frentes de Gaveta confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura no componente que é fixado junto a caixaria e no componente deslizante usa chapa de 0,9mm, que vai fixado junto a gaveta. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm.	UND	1000	AVANTTI	1.028,60	1.028.600,00

Autenticar documento em https://ameleta.solutions.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370033004900520047003A0054006F006B00650064006E00: Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	Fechadura com travamento simultâneo das 4 gavetas, com 2 chaves dobráveis. Rodízios de Ø50mm com chapa de fixação na base reforçada de 1,9mm de espessura.					
26	GAVETEIRO FIXO A MESA COM 02 GAVETAS - DIMENSÕES GERAIS: 350X440X315MM Caixaria confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02 Frentes de Gaveta confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utlizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,2mm de espessura no componente que é fixado junto a caixaria e no componente deslizante e chapa de 0,9mm fixada junto a gaveta. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento simultâneo das 2 gavetas, com 2 chaves dobráveis. A fixação na parte inferior do tampo da mesa é feito por parafusos cabeça	UND	1000	AVANTTI	520,00	520.000,00

Autenticar documento em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400570098000000037003A0054005200410 0. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	flangeada de 5mm de Ø x 35mm de comprimento.					
27	ARMÁRIO BAIXO DE 01 PORTA - DIMENSÕES GERAIS: 450X500x740MM 01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo PS 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utlizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 01 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 01 Porta confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento da porta por	UND	150	AVANTTI	558,60	83.790,00

Autenticar documento em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3406370038003800370030030054005200410 0. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	fechadura. Utiliza de sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. 01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo PS 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utlizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 01 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 01 Porta confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento da porta por fechadura. Utiliza de sapatas					

Autenticado digitalmente em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038000380093700 3A005490052004100. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

FAD Nº 1615

	reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.					
28	ARMÁRIO ALTO DE 01 PORTA DIMENSÕES GERAIS: 450X500X1600MM 01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 2 mm e nas demais cores é de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utlizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 03 prateleiras confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica, contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 01 Porta confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de	UND	100	AVANTTI	965,00	96.500,00

Autenticar documento em https://ancheta.sponline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370037003A005400520041005F005F0036
Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento da porta por fechadura. Utiliza de sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.					
29	ARMÁRIO ALTO DE 02 PORTAS - DIMENSÕES GERAIS: 800X500X1600MM 01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utlizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plastica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado	UND	1500	AVANTTI	140,00	210.000.000,00

Autenticar o conteúdo em https://andreta.sp.gov.br/autenticidade
com o identificador 3400370038000380037003A005400820041001 – Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.					
30	ARMÁRIO EXTRA ALTO DE 02 PORTAS - DIMENSÕES GERAIS: 800X500X2100MM 1 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utlizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 4 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plastica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02	UND	1200	AVANTTI	1.708,00	2.049.600,00

Autenticar documento em https://ancheta.sp.gov.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370035003400520041001, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.					
31	ARMÁRIO ALTO DE 08 PORTAS – DIMENSÕES GERAIS: 800X450X1600MM. 01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 2 mm e nas demais cores é de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e parafusos minifix. 08 Portas confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo	UND	800	AVANTTI	1.581,00	1.264.800,00

Autenticar documento em https://anchieta.sploonline.com.br/autenticidade
Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.					
32	ARMÁRIO BAIXO DE 02 PORTAS – DIMENSÕES GERAIS: 800X500X740MM 01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utlizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 1 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plastica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com	UND	800	AVANTTI	790,00	632.000,00

Autenticado digitalmente em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038000280093700 3A0054005200 4100. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.					
33	ARMÁRIO MÉDIO DE 02 PORTAS – DIMENSÕES GERAIS: 800X500X1260MM 01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 2 mm e nas demais cores é de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura a, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utlizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 2 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão	UND	400	AVANTTI	1.120,00	448.000,00
34	ARMÁRIO DO TIPO SUSPENSO 01 PORTA – DIMENSÕES GERAIS: 450X370X410MM. - 01 Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão	UND	400	AVANTTI	345,00	138.000,00

Autenticar documento em https://archeta.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370035003500520074100, documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. 01 Porta confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças altas de abertura da porta em 110°. Pistões a gás com força de 80 Newtons. Puxador em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento da porta com fechadura. Utiliza cantoneira de 1,5mm de espessura, para aplicação interna, com capa plástica na cor do móvel, para fixar na parede com auxílio de bucha plástica de Ø8mm e parafuso Ø6 x 60mm.					
35	ARMÁRIO DO TIPO SUSPENSO SEM PORTA – DIMENSÕES GERAIS: 450X350X410MM 01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão	UND	150	AVANTTI	240,00	36.000,00

	texturizado em ambas as faces, bordas com de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Utiliza cantoneira de 1,5mm de espessura, para aplicação interna, com capa plástica na cor do móvel, para fixar na parede com auxílio de bucha plástica de Ø8mm e parafuso Ø6 x 60mm.					
36	ARMÁRIO DO TIPO CREDENZA COM PORTAS DE CORRER E VÃO CENTRAL – DIMENSÕES GERAIS: 1350X500X740MM. 01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 2 mm e nas demais cores é de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior,	UND	150	AVANTTI	1.340,00	201.000,00

Autenticar documento em https://anchieta.sponline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370034003A005400520041005C. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. Possui 1 Prateleira centra, sem porta. 02 Portas de correr confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.					
37	ARMÁRIO DO TIPO CREDENZA COM PORTAS DE ABRIR E VÃO CENTRAL – DIMENSÕES GERAIS: 1200X500X740MM. 01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 2 mm de espessura com raio de 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utlizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado	UND	120	AVANTTI	1.215,00	145.800,00

Autenticar documento em https://anchieta.cimcentral.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370037003A005400520041005E: Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. Possui 1 Prateleira central, sem porta. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.					
38	ARMÁRIO LIXEIRA PARA SEPARAÇÃO DE RESÍDUOS - DIMENSÕES GERAIS: 1320 x 450 x 740 mm Caixaria toda confeccionada em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e parafusos minifix. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão	UND	100	AVANTTI	2.590,00	259.000,00

Autenticar documento em https://sanchesplonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370034003540052004100, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 2 mm e nas demais cores é de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 3 Portas confeccionadas em MDF, de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado na face interna e pintura acetinada na face externa, no lado pintado os cantos possuem acabamento arredondado. Dobradiças alta amortecidas de abertura da porta em 110°. O armário deve possuir 3 portas cada uma com uma portinhola de 190 x 280 mm para introdução dos resíduos. As portas e as portinholas devem estarem pintadas nas cores tomate (para plástico), turquesa (para papel) e fendi (para resíduos não recicláveis).					
39	ARQUIVO 04 GAVETÕES – DIMENSÕES GERAIS: 470X500X1260 MM 01 – Tampo confeccionada em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 2 mm e nas demais cores é de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas internas confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com	UND	125	AVANTTI	1.235,00	154.375,00

Autenticar documento em https://andreasp.com.br/autenticidade
com o identificador 3400570038003800370034005400520041001 Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de Gavetão confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utlizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Deslizantes de abertura total em todas gavetas, utilizando na sua confecção chapas dobradas de 1,5mm de espessura no componente que é fixado junto a caixaria e no componente deslizante e chapa de 1,2mm fixada junto a gaveta. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento simultâneo dos 4 gavetões, com 2 chaves dobráveis. Utiliza de sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.					
40	TRILHO PARA PASTAS SUSPENSAS - DIMENSÕES GERAIS: 770x400x35 MM Composto de tubo quadrado de seção 15x15mm e espessura #0,75 Fina a Frio SAE 1008, com chapa de encaixe para pastas suspensas de espessura #0,90 Fina a Frio SAE 1008, na parte central do trilho é soldado um arame BTC artefato 6,00mm de diâmetro, o qual permite utilizar as pastas frontalmente em relação a porta do armário, sendo que a utilização normal das pastas é lateral a porta do armário. Todos os componentes são	UND	200	AVANTTI	260,00	52.000,00

Autenticar documento em https://anchieta.siplonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370068003800370003A005400520041001. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	unidos através de solda MIG. O deslizamento do trilho é feito através de trilhos telescópicos. Pintura eletrostática a pó.					
41	PAINEL PARA TV COM PASSAGEM DE FIAÇÃO - DIMENSÕES GERAIS:1800 x 40 x 1200MM 01 – Painel frontal em MDP de 15 mm de espessura revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do painel na cor branco é de PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dotado com 1 passa cabo de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. 08 – Travessas em MDP de 15 mm de espessura revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do painel na cor branco é de PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, que tem por função fixar o painel na parede.	UND	100	AVANTTI	1.030,00	103.000,00
42	CONJUNTO DE MESA E ARMÁRIO PARA GERENCIA Mesa reta dinâmica medindo 180x70x75 composta por 01 tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura e travessas em MDP de 15mm de espessura, formando tampos com espessura total de 40mm, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm.	UND	150	AVANTTI	3.085.00	462.750,00

Autenticar documento em https://andreta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370003A005400520004100 - Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	Dotado com 1 passa cabo de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. 01 – Painel frontal em MDP BP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas e parafusos minifix. 01 – Pé lateral em tubo de aço carbono quadrado de 60x60mm nas patas e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,06mm, com 700mm de altura, possuindo chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos, presos diretamente na madeira. 01 – Travessa de apoio em tubo de aço carbono quadrado de 60x60mm, com espessura de 1,06mm nas patas, e tubo de aço carbono retangular de 30x50mm na travessa superior, com espessura de 1,5mm, com 50mm de altura, chapas em aço carbono com espessura de 2mm fixadas através de solda MIG, as chapas possuem furação passante que permite a fixação dos tampos através de parafusos presos diretamente na madeira, na parte inferior existem ventosas que permitem o apoio das mesas sobre o tampo de armários. . 01 – Longarina em tubo de aço carbono retangular de 30x50mm, com espessura de 1,06mm, fixada aos pés laterais através de parafusos máquina e porca sextavada. Todas as partes metálicas					

Autenticar documento em https://andreta.sp.gov.br/autenticidade
com o identificador 3400570030003800370003A0064005200410E, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática a pó com camada de 80 a 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 92 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com largura de 400 e altura de 80mm, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. ARMÁRIO CREDENZA DIREITO PARA MESA DINÂMICA CAIXA DE TOMADA LADO ESQUERDO MEDINDO 2000 X 450 X 655 MM Composta por 01 – Tampo confeccionada em MDP, de 40mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 2 mm e nas demais cores é de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com recorte para caixa de tomadas e caixa de tomada plástica com entrada para 04 tomadas, 03 Rjs e 01 HDMI, posicionada no lado esquerdo do móvel. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento em PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e parafuso minifix. Configurado					

Autenticar documento em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3406370038003800370003A005400520041 00. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	com 03 prateleiras confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento em PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de pino metálico, com opção de 3 tipos de altura. 02 costas confeccionadas em MDP de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces do lado esquerdo do móvel permitindo a subida de fiação até a caixa de tomada. 01 Porta confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento em PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Abertura por puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Gavetão com internos confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento em PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fundo composto por chapa de 2,5mm, com hastes metálicas para pastas suspensas. Gavetas com internos confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento em PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fundo					

Autenticar documento em https://andhosta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370037003A005400520044005B005D
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PAG Nº 1631

	composto por chapa de 2,5mm. 02 Frentes de Gaveta e 01 Frente de Gavetão confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento em PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e parafuso minifix. A abertura das gavetas se dá através de pega lateral, ou de puxador. Deslizantes de extração total com limitador de saída, sistema de rolamento em esferas de aço, capacidade de carga 35kg por par, fixado a lateral do móvel através de parafuso Ø6x12mm com pré-furo de Ø5mm, para o gavetão. Deslizantes com abertura parcial simples com roldana, capacidade de carga de 15kg por par, acabamento em pintura eletrostática epóxi, fixado a lateral do móvel através de parafuso Ø6x12mm com pré-furo de Ø5mm, para as gavetas. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento da primeira gaveta, com 2 chaves escamoteáveis. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na ase por meio de bucha metálica.					
43	CONJUNTO DE MESA E ARMÁRIO PARA DIRETOR - DIMENSÕES GERAIS: 1800X800 X750MM Composta por 01 – . Tampo constituídos em madeira natural maciça de 25 mm de espessura, todo o contorno do tampo possui arredondamento de raio 2,5mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. Passa fio plástico composto de	UND	100	AVANTTI	16.705,00	1.670.500,00

Autenticar documento em https://ari.nicheta.sp.gov.br/consulta/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370037003A005400520041005F, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	tampa em formato quadrado e corpo em formato arredondado para furação de ø60mm. No corpo do passa fio existem guias, as quais tem a função de fixar e separar os cabos elétricos. 01 Painel frontal em MDP BP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado aos pés laterais da mesa, através de 02 tubos metálicos seção 25x25mm e parafusos para madeira. 02- Pés Painel em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02 Pés contem acabamento inferior em formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso Calha vertical em formato "U" para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com altura de 590 e largura de 100mm fixada ao tampo da mesa através de parafusos especiais para madeira. Contem tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Com sapatas em PVC rígido com					

Autenticar documento em https://anchieta.sl.online.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370037003500340052004100, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	diâmetro de 32 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. ARMÁRIO CREDENZA DIREITO PARA MESA DINÂMICA CAIXA DE TOMADA LADO ESQUERDO MEDINDO 2000 X 450 X 655 MM Composta por 01 – Tampo confeccionada em MDP, de 40mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 2 mm e nas demais cores é de PS 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com recorte para caixa de tomadas e caixa de tomada plástica com entrada para 04 tomadas, 03 Rjs e 01 HDMI, posicionada no lado esquerdo do móvel. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento em PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e parafuso minifix. Configurado com 03 prateleiras confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento em PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de pino metálico, com opção de 3 tipos de altura. 02					

Autenticar documento em https://ancheta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370003A005400520041001. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PAC Nº 16/24

	costas confeccionadas em MDP de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces do lado esquerdo do móvel permitindo a subida de fiação até a caixa de tomada. 01 Porta confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento em PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Abertura por puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Gavetão com internos confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento em PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fundo composto por chapa de 2,5mm, com hastes metálicas para pastas suspensas. Gavetas com internos confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento em PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fundo composto por chapa de 2,5mm. 02 Frentes de Gaveta e 01 Frente de Gavetão confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento em PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de					

Autenticar documento em https://anchieta.sprmine.com/transparencia/documentos/ assinado digitalmente com o identificador 340027003800380037003A005400520041005B005D, conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	fixação utilizando cavilhas e parafuso minifix. A abertura das gavetas se dá através de pega lateral, ou de puxador. Deslizantes de extração total com limitador de saída, sistema de rolamento em esferas de aço, capacidade de carga 35kg por par, fixado a lateral do móvel através de parafuso Ø6x12mm com pré-furo de Ø5mm, para o gavetão. Deslizantes com abertura parcial simples com roldana, capacidade de carga de 15kg por par, acabamento em pintura eletrostática epóxi, fixado a lateral do móvel através de parafuso Ø6x12mm com pré-furo de Ø5mm, para as gavetas. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm. Fechadura com travamento da primeira gaveta, com 2 chaves escamoteáveis. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.					
44	MESA PRESIDENTE COM CREDENZA AUXILIAR ESTRUTURAL. Dimensão da Mesa: 1800X900X750MM Dimensão da Credenza: 2050X450X650MM - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda do tampo em PP ou OS de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt Painel frontal em MDP de 18 mm de espessura com 450mm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento em fita de PS de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas,	UND	100	AVANTTI	4.885,00	488.500,00

Autenticado digitalmente em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001 - Lei 11.419/2006 - Certificado Digital ICP-Brasil - Hash SHA256: 34003700380380037003A005400520041 00. Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	parafusos minifix de aço. Pés formados por dois painéis de MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com miolo de 90mm de largura, também em MDP com 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, totalizando 140mm de largura, bordas com acabamento em fita de PS de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com acabamentos desenvolvidos em cantoneira de alumínio polido. Pés painéis contem sapatas reguláveis em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Armário Credenza acoplado a mesa, com tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas que contornam o tampo em PS de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt- melt. Caixaria toda confeccionada em MDP de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PS de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utizando cavilhas e minifix. Configurado com prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PS de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt- melt, sendo 02 internas e uma externa. Composto por 04 gavetas com corpo confeccionado em MDP de					

Autenticar documento em https://anchieta.online.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370033003A005400520044100. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt e frentes de gaveta confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PS de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com sistema deslizante e abertura pela lateral, dispensando o uso de puxador. Com portas embutidas, confeccionado em MDP, de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em PVC de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, de abertura pela lateral dispensando o uso de puxador, com dobradiça alta tipo copo, abertura de 110°. Utiliza de sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Tampo em vidro temperado, atingindo espessura total de 8mm, com acabamento translucido ou preto, para aplicação sobre o tampo da mesa.					
45	MESA PRESIDENTE PRINCIPAL – DIMENSÕES GERAIS: 2080x900x750MM Composta por 01 tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, colada a quente pelo sistema holt- melt. Painel frontal em MDP de 18 mm de espessura com 450mm de altura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com	UND	100	AVANTTI	2.511,55	251.155,00

Autenticar documento em https://cimcentral.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038000380003700300540052004100, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	acabamento em fita de PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas, parafusos minifix de aço. Pés formados por dois painéis de MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com miolo de 90mm de largura, também em MDP revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, totalizando 140mm de largura, bordas com acabamento em fita de PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt- melt, com acabamentos desenvolvidos em cantoneira de alumínio polido. Detalhes frontais em forma de degrau, confeccionados em cantoneiras de alumínio polido, fixadas aos painéis laterais por meio de suporte "L". Pés painéis contem sapatas reguláveis em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Tampo em vidro temperado, atingindo espessura total de 8mm, com acabamento translucido ou preto, para aplicação sobre o tampo da mesa.					
46	MESA PRESIDENTE PARA REUNIÃO - DIMENSÕES GERAIS: 2400X1200X750MM - Composta por tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda do tampo, de PP de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio de 2 mm. 02 Paineis frontais em MDP de 18 mm de espessura com 450mm de altura, revestida em	UND	100	AVANTTI	2.610,00	261.000,00

Autenticado documento em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370033A00540052004100. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento em fita de PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas, parafusos minifix de aço. Pés formados por dois painéis de MDP de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com miolo de 90mm de largura, também em MDP revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, totalizando 140mm de largura, bordas com acabamento em fita de PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt- melt. Régua central basculante com 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda do tampo, de PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt Calha horizontal em formato "J" para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura e 80 cm de largura, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. Pés painéis contem sapatas reguláveis em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.					
47	ARMÁRIO CREDENZA PRESIDENTE – DIMENSÕES GERAIS: 1800X450X710MM. Composta por tampo confeccionado em MDP de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em	UND	100	AVANTTI	2.770,00	277.000,00

Autenticar documento em https://anchieta.solonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370034003A00540052004100. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	ambas as faces, bordas que contornam o tampo em PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt- melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e minifix. Configurado com 02 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Composto por 03 gavetas com corpo confeccionado em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt e frentes de gaveta confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com sistema deslizante e abertura pela lateral dispensando o uso de puxador. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Portas embutidas, confeccionado em MDP, de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas em PP de 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, de abertura por sistema de toque					

Autenticar documento em https://archeta.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370053003500400520074106, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	dispensando o uso de puxador, com dobradiça alta tipo copo, abertura de 110°.					
48	BALCÃO DE ATENDIMENTO RETO – DIMENSÕES GERAIS: 1600X730X740/1100MM - 02 – Tampos, sendo um de trabalho e outro superior, ambos constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa cabo de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. 02 – Painéis frontais em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt- melt. Painéis frontais fixados aos pés laterais da mesa e as laterais superiores, com cavilhas, parafusos minifix de aço e buchas em nylon. 02- Laterais superiores em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 02- Pés Painel em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor	UND	120	AVANTTI	1.165,00	139.800,00

Autenticar documento em https://archeta.solonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370033003500340052004100. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

FAC-SIMILE 1642

	branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pés contem sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Caixa de tomada em formato redondo com diâmetro de 94mm fixada ao tampo, permitindo plugar duas tomadas de energia e 2 Rj (lógico e/ou telefônico). Acompanham 02 tomadas de 20A com tensão de até 250V, em conformidade com a NBR 14136.					
49	CALHA VERTICAL Calha vertical passa fio com tampa removível permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço de 0,9 mm de espessura, com suporte regulável, medindo 40 mm de largura, 162mm de profundidade e 710 mm de altura, fixada nos tampos das mesas.	UND	200	AVANTTI	330,00	66.000,00
50	Móvel planejado em MDP de 15mm de espessura com bordas de 0,7 mm de pp ou ps coladas a quente pelo sistema holt-melt. Fixação do móvel através de parafusos e buchas. Utilizado para confecção de móveis retos como mesas, armários, painéis, gaveteiros, copas, roupeiros e demais itens que contenham somente madeira. Para cálculo da totalização dos m2 de cada móvel, serão utilizados seguintes parâmetros: portas de abrir com dobradiças de 110°, corrediças simples, gavetas em MDP, puxadores em poliestireno. Não estando incluso portas de vidros, redrados em alumínio, LEDs e acessórios diversos. Cor catedral, oasis ou similar. preço em M²	M2	2000	AVANTTI	2.352,00	4.704.000,00

Autenticar documento em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370030054005200410 0. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

51	CADEIRA FIXA COM BRACO E ASSENTO EM TECIDO -Encosto de espaldar médio medindo 600mm de altura, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, com revestido em tela de alta resistência. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável garantindo a manutenção do ângulo entre assento e encosto. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 50 mm de espessura, densidade D32, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Base tubular em aço com diâmetro de 25mm e espessura 2,25mm. Apoia braços fixos injetados em nylon de alta resistência com peça única unidos ao assento através de parafusos de fixação. Dimensões: 510 X 563 X 960MM (LXPXA).	UND	200	AVANTTI	1.145,00	229.000,00
52	POLTRONA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO EM TELA, COM BRAÇOS Encosto de espaldar alto medindo 600mm de altura, com estrutura njetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência. Apoio lombar flexível com rasgos horizontais para acomodar melhor a lombar do usuário fixado ao encosto sem parafusos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60 mm	UND	200	AVANTTI	1.230,00	246.000,00

Autenticidade do documento em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade com o identificador 3400870038003800370034005400520041001 Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	de espessura, densidade D32, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Mecanismo de reclinação através de sistema sincronizado na relação 2:1 em aço com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de regulagem de pressão da mola do sistema de reclinação com manípulo de empunhadura injetado de polipropileno 100% reciclável. Alavanca única para travamento do sistema sincronizado e regulagem pneumática de altura, com ponteira injetada em polipropileno 100% reciclável. Fácil acionamento para travamento e destravamento sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado nas posições de trabalho. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 80 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Pistão classe 3. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes.					

Autenticar documento em https://cachoeira.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370033003A005400520041 00, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em Nylon poliamida 6.6 na cor preta e 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 313 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas, encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 60 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Apoia braço em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão lateral com 9 posições pré-definidas, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutural, apoia braços superior injetado em poliuretano. Apoio de cabeça com sistema de regulagem de altura deslizante verticalmente com 5 posições pré-definidas com a finalidade de atender diversas alturas de usuários, sistema de fixação ao encosto através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta sem parafusos aparentes e com facilidade de instalar ou retirar. Apoio de cabeças em nylon injetado com desenho anatômico sem arestas, revestido em tela.Largura total: 645 mm Profundidade total: 545 mm Altura total:					

Autenticar documento em https://arcmcs.portalsolutions.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370034003500340031003100, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	1208 mm Altura total com encosto de cabeça: 1230 mm					
53	CADEIRA FIXA MULTIUSO SEM BRACO EMPILHAVEL POLIPROPILENO MEDINDO 516X545X85 CM Assento e encosto em concha única, confeccionada em polipropileno injetado com formato anatômico de alta resistência. Encosto com desenho anatômico com abertura retangular próximo ao assento para facilitar a pega e transporte da cadeira. Base em aço trefilado, maciço, com diâmetro de 11,1mm dobrado mecanicamente através de equipamento CNC, com o objetivo da homogeneidade de características e dimensionais. Desenho da base permitindo o empilhamento de até 20 assentos um sobre o outro. Sapatas em polipropileno para que não haja o contato entre a base e o piso.	UND	100	AVANTTI	630,00	63.000,00
54	CADEIRA GIRATORIA PRESIDENTE COM BRACOS REGULAVE - Capa confeccionada em polipropileno copolímero injetado, fixação no chassi através de garras integradas na capa. Acabamento na cor preto texturizado, medindo: 460 mm de largura, 560mm de altura e 2,3mm de espessura; Chassi de encosto confeccionado em polipropileno copolímero com 25% de talco; Possui padrão de fixação duplo de 100 x 60mm ou 137 x 85mm; Acompanha 4 porcas garra com rosca de ¼" para fixação à lâmina; Medidas básicas: 448 mm de largura, 538mm de altura e 3mm de espessura. Espuma de encosto produzidas com uma densidade de 55Kg/m3 podendo ter uma variação de +/- 5%. Medidas básicas de	UND	200	AVANTTI	1.355,00	271.000,00

Autenticado digitalmente em https://anchieta.sphinxme.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370053A005400520004100 Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PAG Nº 1647

	470mm de largura, 560mm de profundidade e 50mm de espessura total. ENCOSTO NYLON PARA TAPECADO. Possui 3 furações com rosca BSW 5/16" no padrão 30x24mm para a fixação em mecanismos diversos e furação passante do tipo oblongo no padrão 62x50mm; Possui regulagem de altura com 72mm de curso e 10 níveis de regulagem; Capa de assento confeccionado em Polipropileno com carga carbonato de cálcio, reforçado com duas barras de aço com espessura de 12mm; Montagem de chassi de assento e capa feito por meio de click; Placa Slitta confeccionada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, possui 4 porcas garra M6 para fixação de mecanismo padrão 160x200mm; Possuem 430mm de profundidade, 460mm de largura; Assento permite regulagem de profundidade de até 50mm por meio de botão localizado no lado direito do assento; Chassi de assento confeccionado em Polipropileno com carga carbonato de cálcio; Montagem de chassi de assento e capa feito por meio de click; Possuem 420mm de profundidade, 452mm de largura; Espuma de assento produzidas com uma densidade de 55Kg/m3 podendo ter uma variação de +/- 5%. Bordas da espuma com raios menores para tapeçaria com costura. Medidas básicas de 470mm de largura, 466mm de profundidade e 57mm de espessura total					
55	LONGARINA FIXA DE DOIS LUGARES COM BRAÇOS Encosto de espaldar médio 600mm de altura, com estrutura injetada em Nylon de	UND	100	AVANTTI	2.210,00	221.000,00

Autenticar documento em https://anchieta.sp.gov.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370037003700540052004100. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, com revestido em tela de alta resistência. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável garantindo a manutenção do ângulo entre assento e encosto. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Fixado a travessa horizontal através de dispositivo em "U" confeccionado em chapa em aço com espessura de 2,25mm. Base tubular em aço com secção retangular de 20x30mm e espessura 1,5mm, revestida por chapa de aço com 2mm de espessura, dobrada mecanicamente, sapatas niveladoras. Coluna em aço com secção retangular 30x50mm com 1,5mm de espessura. Travessa horizontal com secção quadrada de 60x60mm com 1,5mm de espessura. Possui tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Apoia braços fixos injetados em nylon de alta resistência com peça única unidos ao assento através de parafusos de fixação. Largura total: 1000 mm Profundidade total: 563 mm Altura total: 960 mm					
56	LONGARINA FIXA DE TRÊS LUGARES COM BRAÇOS Encosto de espaldar médio 464mm de altura, com	UND	100	AVANTTI	3.045,00	304,500,00

Autenticar documento em https://antonio.mp.br/autenticidade
com o identificador 3400370036003800370033003600340052004100, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PAG Nº 1649

	estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% eciclável, com revestido em tela de alta resistência. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável garantindo a manutenção do ângulo entre assento e encosto. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Fixado a travessa horizontal através de dispositivo em "U" confeccionado em chapa em aço com espessura de 2,25mm. Base tubular em aço com secção retangular de 20x30mm e espessura 1,5mm, revestida por chapa de aço com 2mm de espessura, dobrada mecanicamente, sapatas niveladoras. Coluna em aço com secção retangular 30x50mm com 1,5mm de espessura. Travessa horizontal com secção quadrada de 60x60mm com 1,5mm de espessura. Possui tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Apoia braços fixos injetados em nylon de alta resistência com peça única unidos ao assento através de parafusos de fixação. A Largura total: 1510 mm Profundidade total: 563 mm Altura total: 960 mm					
57	CADEIRA SECRETARIA FIXA SEM BRACO 46,4X43,6X84CM Estrutura	UND	100	AVANTTI	845,00	84.500,00

Autenticar documento em https://anchieta.sploonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038000000970034005490052004100. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	confeccionada em patas em aço tubular quadrado NBR6591 SAE 1010 BF/BQ-25,00 x 25,00 X 1,50mm. As patas são soldadas em flange morse estampada em chapa de aço NBR8269 SAE 1006/1010 BQ. A estrutura recebe tratamento de pré pintura de desengraxe, decapagem, fostatização e em seguida pintadas com tinta pó epóxi com camada de aproximadamente 80 µm. Base recoberta com capa em peça única injetada em polipropileno copolímero. Permite junção de rodízios ou sapatas plásticas deslizantes por meio de ponteiras com encaixe de 11mm de diâmetro injetadas em polipropileno copolímero. Possui raio de 285mm (eixo central da base à extremidade da pata), raio de 262,50mm (eixo central da base o eixo central de fixação do rodízio ou sapata) e altura de 37mm (parte inferior da pata da base à parte superior do cone Morse desprovida de rodízio ou sapata). Rodas em poliamida 6 injetada. Confeccionadas em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80 x 1,50 mm, com diâmetro externo de 28 mm, com conificação 1o26`16'' inferior (Coluna) e superior (Pistão) e curso de regulagem milimétrica de 100, 130 e 140 mm (normais de linha), e cursos de 200 e 270 mm(especiais), bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com 100 mm de altura em injetada em POM (Poli Oxi Metileno – Poliacetal Copolímero), com ajuste H7 (0,02 mm) , material este de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na					

Autenticar documento em https://arcinista.portalsonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370035003500400520041001, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	regulagem de altura e suavidade no movimento giratório; Pistão a gás provido de corpo metálico em tubo de aço ø28mm e conificação 1°26'16", usinado em retífica cilíndrica com tratamento cromado DIN 4550 classe 2, haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada a coluna através de anel elástico. Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta da ordem de 80 a 120 µm ou cromada com camadas da ordem de 40 µm. Mecanismo EcoBack II. confeccionado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 –BQ– com 3mm de espessura, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de aproximadamente 80 µm. Dotado de contato permanente permite regulagem de ângulos e altura do encosto com ângulo assento fixo de -3o. Conta com acabamento traseiro em capas plásticas confeccionadas em polipropileno copolímero injetado. A fixação do assento através de medidas de125x125, permite ainda acoplamento de braços na aba lateral do mecanismo com furos de 7mm de diâmetro e 40mm distancia entre furos. Alavanca de regulagem da altura do assento confeccionada em aço SAE1010 com diâmetro de 8mm e acabamento em polipropileno copolímero localizado na parte da frente à direita do mecanismo na posição sentado. Ângulo de reclinação do encosto é mínima de –8o e máxima de 25o. A regulagem de angulação do encosto é comandada por uma única alavanca, localizada na parte					

Autenticar documento em https://anchieta.siplonline.com.br/autenticidade/ identificador 340037003800380037003A005400520041001, Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	traseira direita do mecanismo. O sistema de articulação do encosto é comando por meio de molas confeccionadas em aço classe B com 5mm de diâmetro e lâminas de aço 1,20mm de espessura NBR11888 SAE1006/1010 BF. O referido modelo possui ajuste de altura do encosto com passo de 6 em 6 milímetros com curso total de 72 mm através de sistema automático de regulagem de altura confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra. Capa de encosto confeccionada em polipropileno copolímero; A capa possui as seguintes dimensões: 410mm de largura x 365mm de altura x 2,5mm de espessura; Espuma de Encosto produzidas com uma densidade de 55Kg/m³ podendo ter uma variação de +/- 5%. As espumas atendem aos requisitos da norma 9178:2003 referente a flamabilidade. As mesmas são auto-extinguíveis. Possui dimensões de 345mm de altura e 395mm da largura x 45mm de espessura.					
58	CADEIRA SECRETARIA GIRATORIA COM BRACO 46,4X43,6X84CM Capa confeccionada em polipropileno copolímero injetado, fixação no chassi através de garras integradas na capa. Acabamento na cor preto texturizado; Medidas básicas: 405 mm de largura, 385mm de altura e 2,3mm de espessura; Chassi de encosto confeccionado em polipropileno copolímero com 25% de talco; Possui padrão de fixação duplo de 100 x 60mm ou 137 x 85mm; Acompanha 4 porcas garra com rosca de ¼" para fixação à lâmina; Medidas básicas: 393 mm de	UND	100	AVANTTI	955,00	95.500,00

Autenticar documento em https://archeta.sp/mine.com/autenticidade
com o identificador: 3400370038003800370034003A005400520047005F0050004F0052 Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020

	largura, 373mm de altura e 3mm de espessura; Espuma de encosto produzidas com uma densidade de 55Kg/m3 podendo ter uma variação de +/- 5%. Bordas da espuma com raios menores para tapeçaria com costura. Medidas básicas de 415mm de largura, 395mm de profundidade e 50mm de espessura total. Encosto possui regulagem de altura com 72mm de curso e 10 níveis de regulagem; Capa de assento confeccionado em Polipropileno com carga carbonato de cálcio, reforçado com duas barras de aço com espessura de 12mm; Montagem de chassi de assento e capa feito por meio de click; Assento permite regulagem de profundidade de até 50mm por meio de botão localizado no lado direito do assento; Espuma de assento produzidas com uma densidade de 55Kg/m3 podendo ter uma variação de +/- 5%. Estrutura injetada em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro. Utiliza cone Morse padrão com ângulo de 1°26'16", sobre injetado em anel de aço ABNT 1006/1010. Permite junção de rodízios ou sapatas plásticas deslizantes por meio de pino de encaixe com 11mm de diâmetro. Possui raio externo de 348mm (eixo central da base à extremidade da pata), raio útil de 335 mm (eixo central da base ao eixo central de fixação do rodízio ou sapata) e altura total de 95 mm (parte inferior da pata da base à parte superior do cone Morse desprovida de rodízio ou sapata). COLUNA GÁS – C15 confeccionadas em tubo externo de aço SAE 1008/1010 – BFDQ – Ø50,8 x 1,50 mm conforme NBR6591, conificado com 1° 26'16",					

Autenticar documento em https://anchieta.sipromine.com.br/autenticidade
com o identificador 3409370038003800370030054005200410 0. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PRO Nº 1654

	montada com pistão a gás importado classe 4 (DIN 4550), com diâmetro de haste de 28 mm e conificação 1o26`16", curso de regulagem milimétrica de 100 mm, bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com 100 mm de altura em injetada em resina de engenharia POM (Poli Oxi Metileno –Poliacetal Copolímero), com ajuste H7 (0,02 mm) , material este de alta resistência ao desgaste e com auto- lubrificação, permitindo maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no Mecanismo sincronizado de ajuste de peso automático com função de segurança de retorno do encosto (anti- shock) e 4 pontos de bloqueio (posição inicial e final); Possui duas alavancas, uma do lado direito do mecanismo que possibilita a regulagem da altura do assento e uma do lado esquerdo que possibilita a inclinação do assento e encosto; O assento pode ser ajustado entre os ângulos de -1 ° e -6 ° (range de 5°) e o encosto entre os ângulos de 92 ° e 112° (range de 20°) de forma síncrona. Mecanismo é confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008 – EM – FQDO, fosfatizado e pintado com tinta em pó epóxi, com camada de tinta de aproximadamente 80 µm, inclui um cone morse de travamento da coluna. Corpo do braço injetado em poliamida 6 com 30% de fibra de vidro, injetados sob pressão, montado em apoia-braço produzido em polipropileno copolímero, fixados entre si por botão de acionamento injetado em poliacetal copolímero; Possui apoia braço injetado em					

Autenticar documento em https://andreta.sp.gov.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370037003500400520041003a0000 Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

	polipropileno copolímero com regulagem de profundidade de até 60mm. O braço possui sistema de regulagem de altura com 7 posições, através de botão localizado na parte superior frontal do braço, na posição mínima o braço possui 232mm de altura, na posição máxima o braço possui 298 mm de altura (curso de 66 mm), contado à partir da face de apoio no assento; Rodas em poliamida 6 injetdada com 50 mm de diâmetro externo. Estrutura com 63mm de altura x 55mm de largura.					
TOTAL LOTE 5						34.500.000,00

2.2. O preço registrado poderá ser revisto em decorrência de eventual redução daqueles praticados no mercado, devendo ser promovidas negociações com os fornecedores.

CLÁUSULA TERCEIRA - DA VIGÊNCIA

3.1. A vigência da ATA DE REGISTRO DE PREÇO será pelo período de 12 meses.

CLÁUSULA QUARTA - DO REAJUSTAMENTO DE PREÇOS, ATUALIZAÇÃO FINANCEIRA EENCARGOS.

2.1. O reajustamento de preços, atualização financeira observarão as normas contidas no item 12 e subitens do edital.

CLÁUSULA QUINTA - MEDIÇÕES E PAGAMENTOS

5.1. O pagamento será efetuado pelo MUNICIPIO CONSORCIADO AO CIMCENTRAL, ÓRGÃOS participantes do processo, em conta corrente em nome da CONTRATADA através de cheque ou transferência eletrônica disponível (TED), em até 30 (trinta) dias corridos, contados da data de apresentação da nota fiscal/fatura e do boletim de medição, devidamente conferido e atestado pelos RT'sde execução e fiscalização.

5.2. Dependendo do tamanho e complexidade do fornecimento, pode-se em comum acordo entre a CONTRATADA e a CONTRATANTE, parcelar estes pagamentos.

5.3. Nos preços apresentados pela Licitante deverão estar incluídos todos os custos diretos e indiretos para a entrega dos itens, de acordo com as condições previstas no Termo e seus anexos,

Autenticar documento em https://arinheta.sponline.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370058003800370034003A0054005200410046, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

constituindo-se na única remuneração possível de ser atribuída pelos itens contratados e executados.

5.4. Fica expressamente estabelecido que nos preços propostos estão incluídos todos os custos diretos e indiretos para o fornecimento dos itens, de acordo com as condições previstas nas Especificações e nas Normas indicadas neste Edital e demais documentos da licitação, constituindo assim sua única remuneração pelos trabalhos contratados e executados.

5.5. Se a fatura for recusada por incorreção material ou financeira, o pagamento só será efetuado após as devidas correções, dispondo o Contratante do prazo estabelecido anteriormente para se pronunciar sobre o aceite da fatura corrigida.

5.6. A Empresa Contratada apresentará nota fiscal fatura correspondente aos valores dos itens entregues a preços unitários e quantidades constantes do contrato.

5.7. Os pagamentos decorrentes dos itens fornecidos, serão pagos em até trinta dias à realização dos serviços e entrega de nota fiscal, desde que a liquidação seja devidamente atestada pelo CIMCENTRAL ou municípios consorciados contratantes;

5.8. A aceitabilidade das propostas está condicionada a observância do valor máximo consignado no edital na estimativa de custos.

5.9. Na eventualidade da aplicação de multas, estas deverão ser liquidadas nos valores a serem recebidospela empresa ou, inexistindo estes, através dos meios cabíveis e aplicáveis.

CLÁUSULA SEXTA - DO LOCAL

6.1. As entregas abrangerão toda a área de territorial do CIMCENTRAL conforme relação dos Municípios consorciados conforme relação constantes do edital.

6.2. O prazo de entrega será de até 60 (sessenta) dias a contar do recebimento da ordem de fornecimento/empenho.

CLÁUSULA SÉTIMA - DAS PENALIDADES

7.1. Recusando-se a vencedora a contratação sem motivo justificado, caracterizará o descumprimento total da obrigação assumida, sujeitando-se à multa equivalente a 10% do valor de sua proposta, sem prejuízo da aplicação da sanção administrativa de suspensão temporária do direito de licitar pelo prazo de até cinco anos.

7.2. De outras penalidades ou sanções administrativas:

7.2.1. Pela inexecução, total ou parcial, do Contrato o Município contratante poderá, garantida a prévia defesa, aplicar ao Contratado as seguintes sanções:

a) multa de 0,5% (meio por cento) sobre o valor do contrato, por dia de atraso, limitada está

Autenticar documento em https://anchieta.siplonline.com.br/autenticidade/ com o identificador 3400370038003800370037003500340052004100 – Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

a 05 (cinco) dias, após o qual será considerada inexecução contratual;

b) multa de 10% (dez por cento) sobre o valor do Contrato, no caso de inexecução parcial do contrato,cumulada com a pena de suspensão do direito de licitar e o impedimento de contratar com a Administração Municipal correspondente pelo prazo de 01 (um ano);

c) multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor do Contrato, no caso de inexecução total do contrato, cumulada com a pena de suspensão do direito de licitar e o impedimento de contratar com a Administração Municipal correspondente pelo prazo de 02 (dois anos).

7.2.2. As multas serão calculadas sobre o montante não adimplido do contrato.:

7.2.3. Pela recusa injustificada em assinar o Termo de Contrato, multa compensatória de 10% (dez por cento) sobre o valor total da contratação, inaplicável aos licitantes convocados nos termos do parágrafo 2º,do artigo 64, da Lei Federal nº. 8.666/93.

7.3. O CIMCENTRAL poderá rescindir o contrato, independentemente de qualquer procedimento judicial,observada a Legislação vigente, nos seguintes casos:

a) Por infração a qualquer de suas cláusulas;

b) Pedido de concordata, falência ou dissolução da Contratada;

c) Em caso de transferência, no todo ou em parte, das obrigações assumidas neste contrato, sem prévio eexpresso aviso do Município;

d) Por comprovada deficiência no atendimento do objeto deste contrato.

7.4. O Município poderá, ainda, sem caráter de penalidade, declarar rescindido o contrato por conveniência administrativa ou interesse público, conforme disposto no artigo 79 da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações.

7.5. As penalidades serão aplicadas após regular processo administrativo, em que seja assegurado ao licitante o contraditório e a ampla defesa, com os meios e recursos que lhes são inerentes.

7.6. A multa será descontada dos pagamentos eventualmente devidos pela Administração.

7.7. A sanção de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública é decompetência exclusiva do Prefeito Municipal.

7.8. As demais sanções são de competência exclusiva da autoridade superior do órgão de fiscalização doContrato.

CLÁUSULA OITAVA - DAS OBRIGAÇÕES GERAIS DAS PARTES

8.1. Obrigações da FORNECEDORA:

8.1.1. São obrigações da FORNECEDORA as obrigações previstas no Termo de Referência,

Autenticar documento em https://anchieta.splonline.com.br/autenticidade
com o identificador 3460379003800380037003A005400520041000. Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

anexo I do edital,bem como o item 12.1 do edital.

8.2. São obrigações do CIMCENTRAL:

8.2.1. São obrigações da contratada as obrigações previstas no Termo de Referência, anexo I do edital, bem como o item 12.2 do edital.

CLÁUSULA NONA - DA DOTAÇÃO

9.1. As despesas inerentes à execução do objeto, deverão ser empenhadas ou contratadas mediante utilização de dotação orçamentária própria de cada município consorciado na época da efetivação das despesas.

9.2. Nos termos do art. 112, §1° da Lei 8666/93, ocorrendo contratação por parte do Município, o ato de contratação será precedido das providências indicadas no art. 16 da LC 101/00.

CLÁUSULA DÉCIMA – DA FISCALIZAÇÃO

10.1. A Fiscalização será realizada na forma prevista no Termo de Referência Anexo I do ato convocatório.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DO GERENCIAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E ADESÃO

11.1. O gerenciamento deste Instrumento, nos aspectos operacional e contratual, caberá ao CIMCENTRAL, competindo-lhe:

a) efetuar controle dos fornecedores, dos preços, dos quantitativos fornecidos e das especificações do material registrado;

b) monitorar, pelo menos trimestralmente, os preços dos objetos desta aquisição, de forma a avaliar o mercado, podendo rever os preços registrados, a qualquer tempo, em decorrência da redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve os custos dos bens registrados;

c) notificar o fornecedor registrado via fax, e-mail ou telefone, para retirada da nota de empenho;

d) observar, durante a vigência da presente ata que nas contratações sejam mantidas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, bem como a compatibilidade com as obrigações assumidas,inclusive, solicitar novas certidões ou documentos vencidos;

e) conduzir eventuais procedimentos administrativos de renegociação de preços registrados, para fins de adequação às novas condições de mercado e de aplicação de penalidades;

f) coordenar as formalidades e fiscalizar o cumprimento das condições ajustadas no edital da

Autenticar documento em https://anchieta.siplonline.com.br/autenticidade/
com o identificador 3400370038003800370003A005400520040100, Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

licitação e napresente Ata, bem como comunicar aos gestores dos órgãos participantes possíveis alterações ocorridas.

11.2. As pesquisas de mercado, atendendo à conveniência e ao interesse público, poderão ser realizadas porentidades especializadas, preferencialmente integrantes da Administração Pública, assim como ser utilizadas pesquisas efetuadas por órgãos públicos.

11.3. O CIMCENTRAL nas pesquisas de preços dos itens registrados, de forma a avaliar os preços a serem contratados, bem como elaborará as estimativas de consumo e os cronogramas de contratação.

11.4. A ata de registro de preços, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidadeda administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas, no que couber, as condições e asregras estabelecidas na Lei n° 8.666, de 1993 e no Decreto Estadual n° 46311, de 16 de setembro de 2013. 1

11.5. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.

11.6. As aquisições ou contratações adicionais a que se refere este item não poderão exceder, por órgão ou entidade, a 100% (cem) por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.

11.7. As adesões à ata de registro de preços são limitadas, na totalidade, ao quíntuplo do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independentemente do número de órgãos não participantes que eventualmente aderirem.

11.8. O fornecedor, quando assinar o contrato de fornecimento com Município não consorciado ao CIMCENTRAL, pagará ao Consórcio, a título de taxa de adesão, o montante correspondente a 1% (um por cento) do valor do contrato.

11.9. Ao órgão não participante que aderir à ata competem os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relaçãoas suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.

Autenticar documento em https://andradas.prodemge.gov.br/autenticidade, com o identificador 3400370038003800370033003A005400520004100. Documento assinado digitalmente conforme art. 4°, II da Lei 14.063/2020.

1660

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇO

12.1. O REGISTRO DO FORNECEDOR poderá ser cancelado, garantida a prévia defesa, no prazo de 3 (três) dias úteis, a contar da notificação nas seguintes hipóteses:

12.1.1 Pelo CIMCENTRAL quando:

a) O FORNECEDOR não cumprir as exigências contidas no Edital ou na Ata de Registro de Preços;

b) O FORNECEDOR, injustificadamente, deixar de firmar o contrato decorrente do Registro de Preços;

c) O FORNECEDOR der causa à rescisão administrativa, de contrato decorrente do Registro de Preços, porum dos motivos elencados no art. 78 e incisos da Lei n° 8666/93 e alterações posteriores;

d) Os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado;

e) Por razões de interesse público, devidamente fundamentadas, na forma do inciso XII, do art. 78 da Lei n°8666/93 e alterações posteriores.

12.1.2 Pelo FORNECEDOR, quando, mediante solicitação por escrito, comprovar estar impossibilitado decumprir as exigências do instrumento convocatório que deu origem ao Registro de Preços.

12.2 O cancelamento será precedido de processo administrativo a ser examinado pelo órgão gerenciador, sendo que a decisão final deverá ser fundamentada.

12.3 A comunicação do cancelamento do registro do FORNECEDOR, será feita por escrito, juntando-se ocomprovante do recebimento.

12.4 No caso de o FORNECEDOR encontrar-se em lugar ignorado, incerto ou inacessível, a comunicação será feita por publicação no Diário Oficial de Minas Gerais, considerando-se cancelado o registro do FORNECEDOR a partir do quinto dia útil, contado da publicação.

12.5 A solicitação do FORNECEDOR ou prestador de serviços para cancelamento do registro de preço, não o desobriga do fornecimento dos produtos ou da prestação dos serviços, até a decisão final do órgão gerenciador, a qual deverá ser prolatada no prazo máximo de 30 (trinta) dias, facultado ao CIMCENTRALa aplicação das penalidades previstas neste instrumento convocatório, caso não aceitas as razões do pedido.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DA RESCISÃO

13.1. O presente instrumento poderá ser rescindido na ocorrência dos motivos previstos na Lei

Autenticar documento em https://anchieta.sppomc.com.br/autenticidade
Documento identificado 3400370038003800370038003500540052004100 Documento assinado digitalmente conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.

PAG Nº 1061

nº 8.666/93e pelo contratante, na defesa do interesse público, sem que deste ato resulte indenização de qualquer natureza.

CLAÚSULA DÉCIMA QUARTA - DOS CASOS OMISSOS

14.1 Os casos omissos, assim como as dúvidas, serão resolvidos com base na Lei nº 8.666/93, cujas normas ficam incorporadas ao presente instrumento, ainda que delas não se faça aqui menção expressa.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DO FORO

9.1. As partes elegem o foro da Comarca de Sete Lagoas para dirimir quaisquer ações oriundas desta Ata de Registro de Preços.

Nada mais havendo, foi lavrado a presente ata, que após lida e achada conforme, vai assinada na forma da legislação vigente.

Sete Lagoas, 24 de janeiro de 2024.

Jocimar Cesar BrandãoPresidente
CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIFINALITÁRIO DA REGIÃO ENTRAL DEMINAS GERAIS – CIMCENTRAL

THIAGO DA SILVA DANTOS DE MOURA
REPRESENTANTE LEGAL
AVANTTI IMÓVEIS DE ESCRITÓRIO LTDA

THIAGO DA SILVA SANTOS DE MOURA:08180966674
Assinado de forma digital por THIAGO DA SILVA SANTOS DE MOURA:08180966674
Dados: 2024.01.26 07:50:33 -03'00'

Autenticar documento em https://anchieta.sjlomine.com.br/autenticidade
com o identificador 3400370038003800370034003A005400520041005F005F0031 Documento assinado digitalmente
conforme art. 4º, II da Lei 14.063/2020.